

GABBIETTA FERMATAPPI

APPLICAZIONE SU BOTTIGLIE

02/12/2020

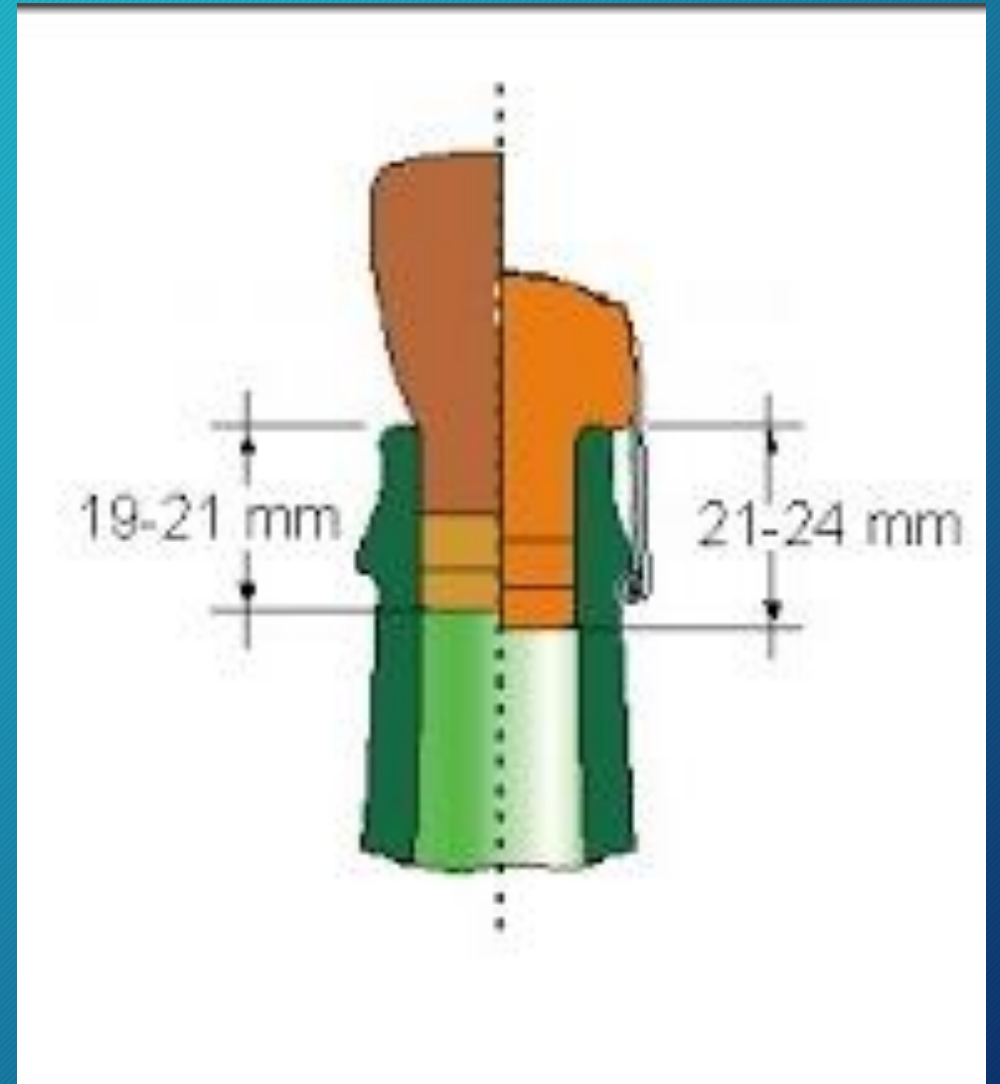


GABBIETTA FERMATAPPI

- Qui di seguito alcune brevi informazioni necessarie a garantire un corretto utilizzo ed applicazione del ns. prodotto. Si ricorda che è necessario aver rispettato i piani di manutenzione delle macchine gabbiettrici così come prescritto dal costruttore.

INSERIMENTO TAPPO IN SUGHERO

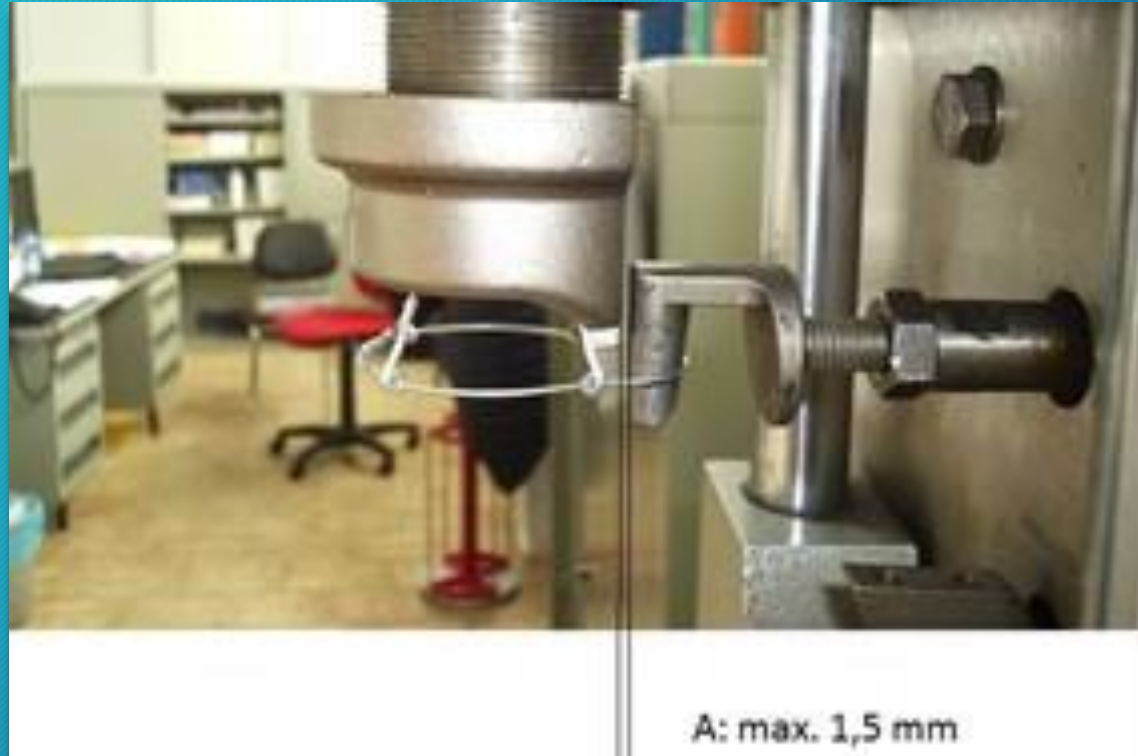
- Il tappo deve essere inserito ad una profondità di 19/21 mm. Dopo il processo di gabbiettatura il tappo risulterà inserito ad una profondità di circa 21/24 mm.



POSIZIONE E DIMENSIONE DEL GANCIO

Prestare la massima attenzione affinché il gancio della macchina, a riposo, sia staccato non più di 1,5 mm dalla testina. Verificare che il gancio utilizzato sia idoneo per le bottiglie in uso e non risulti sovra o sotto dimensionato. Il gancio standard sviluppa normalmente un anello di chiusura con diametro pari a 9,5/10 mm a seconda del posizionamento della gabbietta. Per i clienti che sul medesimo impianto vorranno utilizzare più tipologie di bottiglie è richiesta, quando ci sono importanti differenze di diametro collo, la sostituzione dei ganci per adattarli al sotto бага delle bottiglie.

I giri necessari alla formazione dell'anello risultano essere 3 giri e $\frac{1}{4}$. Il quarto di giro viene successivamente riavvolto per permettere al gancio di uscire dalla gabbietta.



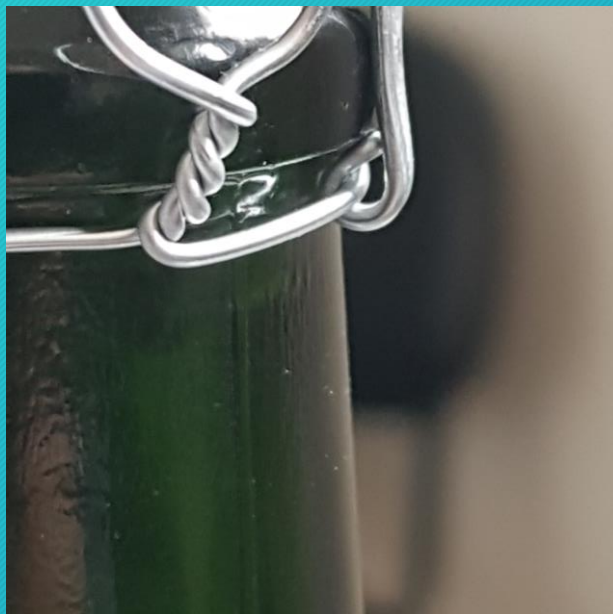
POSIZIONAMENTO DELLA GABBIETTA

- La gabbietta, durante il processo di imbottigliamento, deve essere spinta almeno 3 mm. sotto la controbaga della bottiglia. Ciò è necessario per impedire che gli occhielli salgano sulla controbaga della bottiglia provocando la possibile rottura del filo (vedi slide successiva). La gabbietta deve essere centrata correttamente sul tappo.

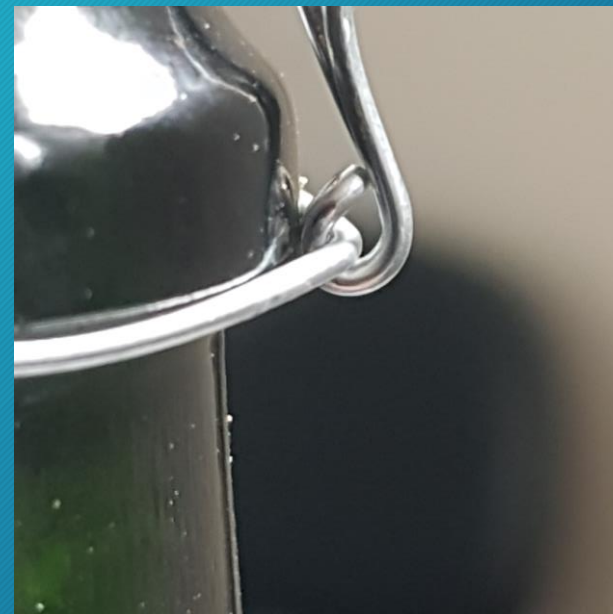


OCCHIELLI (POSIZIONAMENTO)

Posizionamento corretto



Posizionamento non corretto



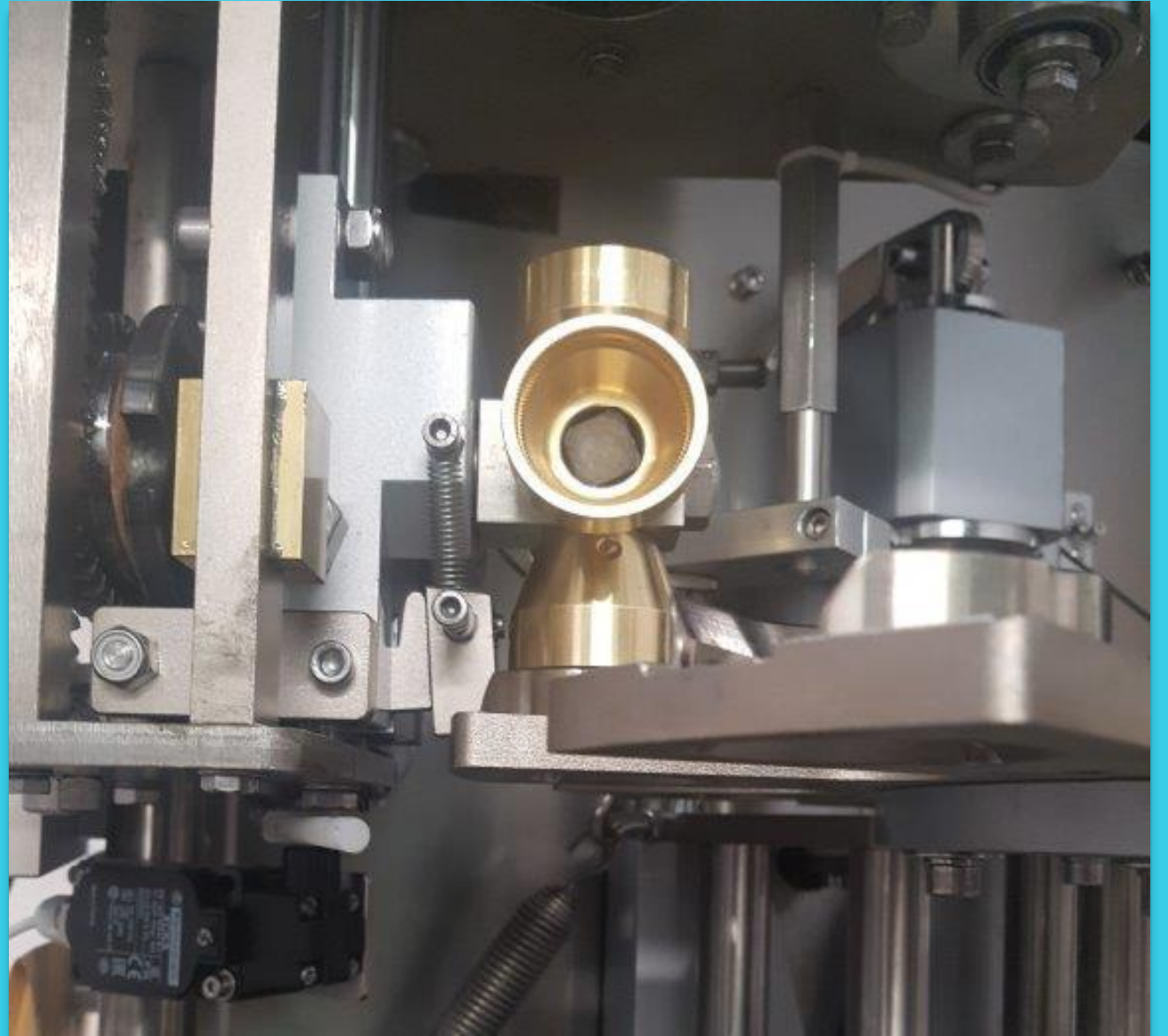
RIBATTITORE

Il ribattitore deve essere regolato all'altezza del sotto бага della bottiglia. Verificare che il ribattitore non incida mai il filo.



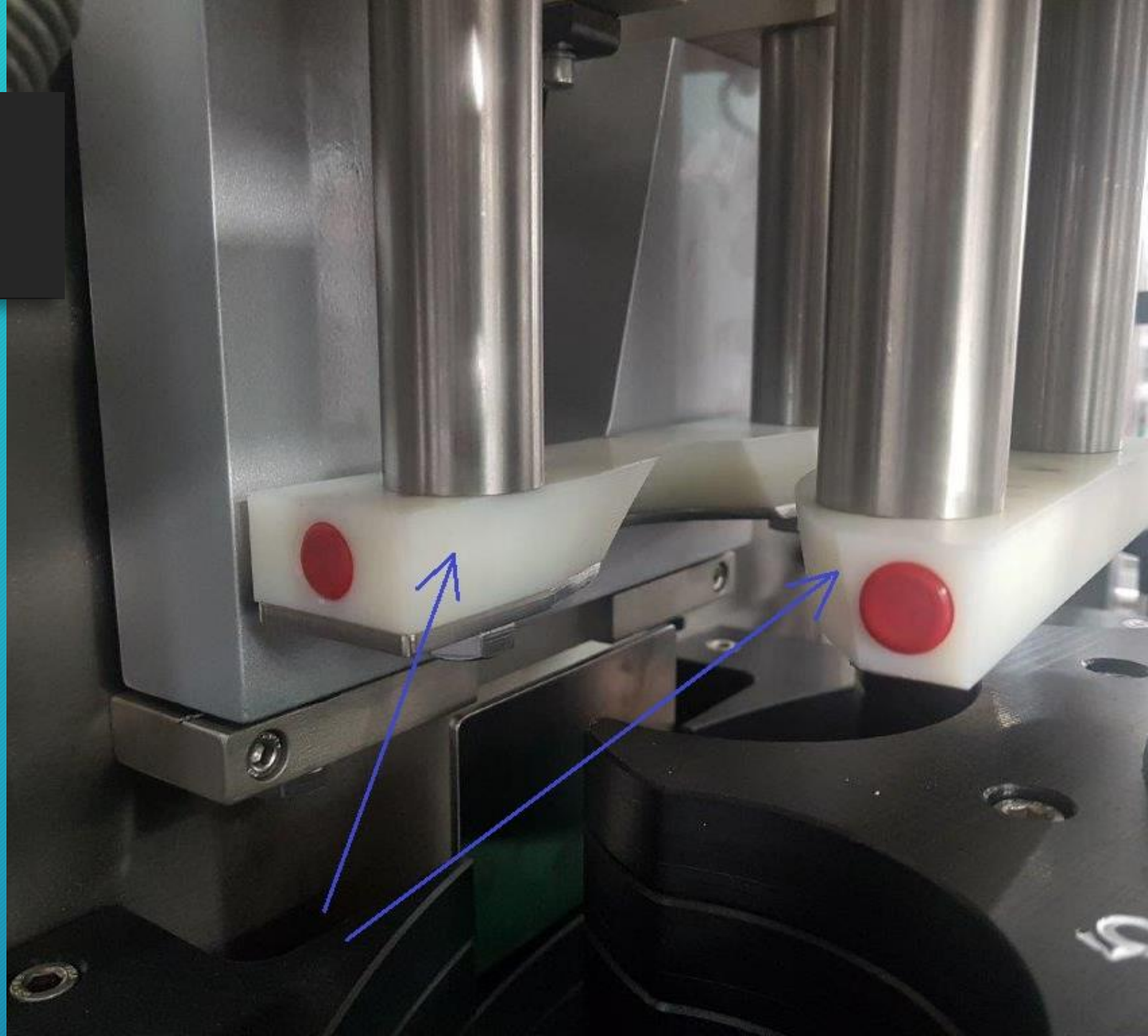
TESTINA MAGNETICA

La testina non deve essere usurata per permettere alla gabbietta di inserirsi in modo stabile e planare.

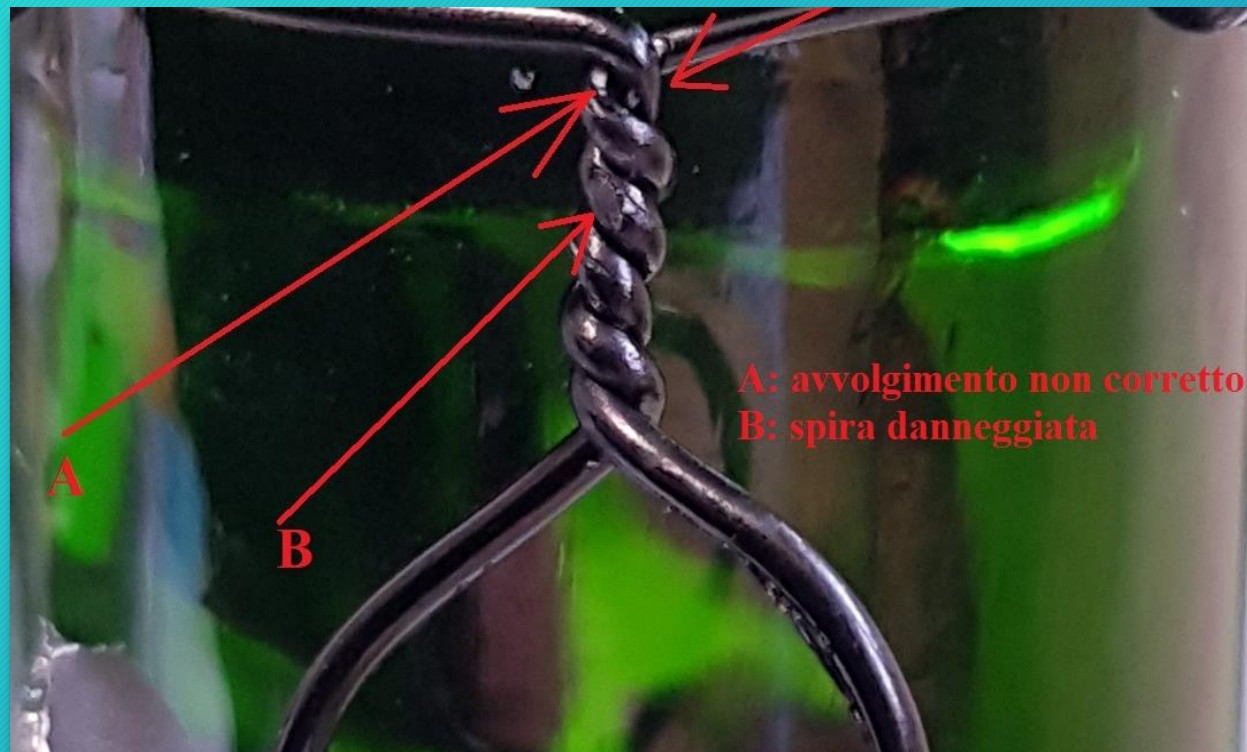


STABILITA' DELLA BOTTIGLIA

Sostituire i particolari visibili nella foto quando si cambia tipologia di bottiglia. Mantenere bloccata la bottiglia durante la lavorazione è importante se si vuole che la gabbietta si posizioni correttamente sul tappo.



SPIRE DELLA GABBIETTA



- Le spire che formano l'anello di chiusura devono essere ben distese e non devono subire danneggiamenti da parte del ribattitore .

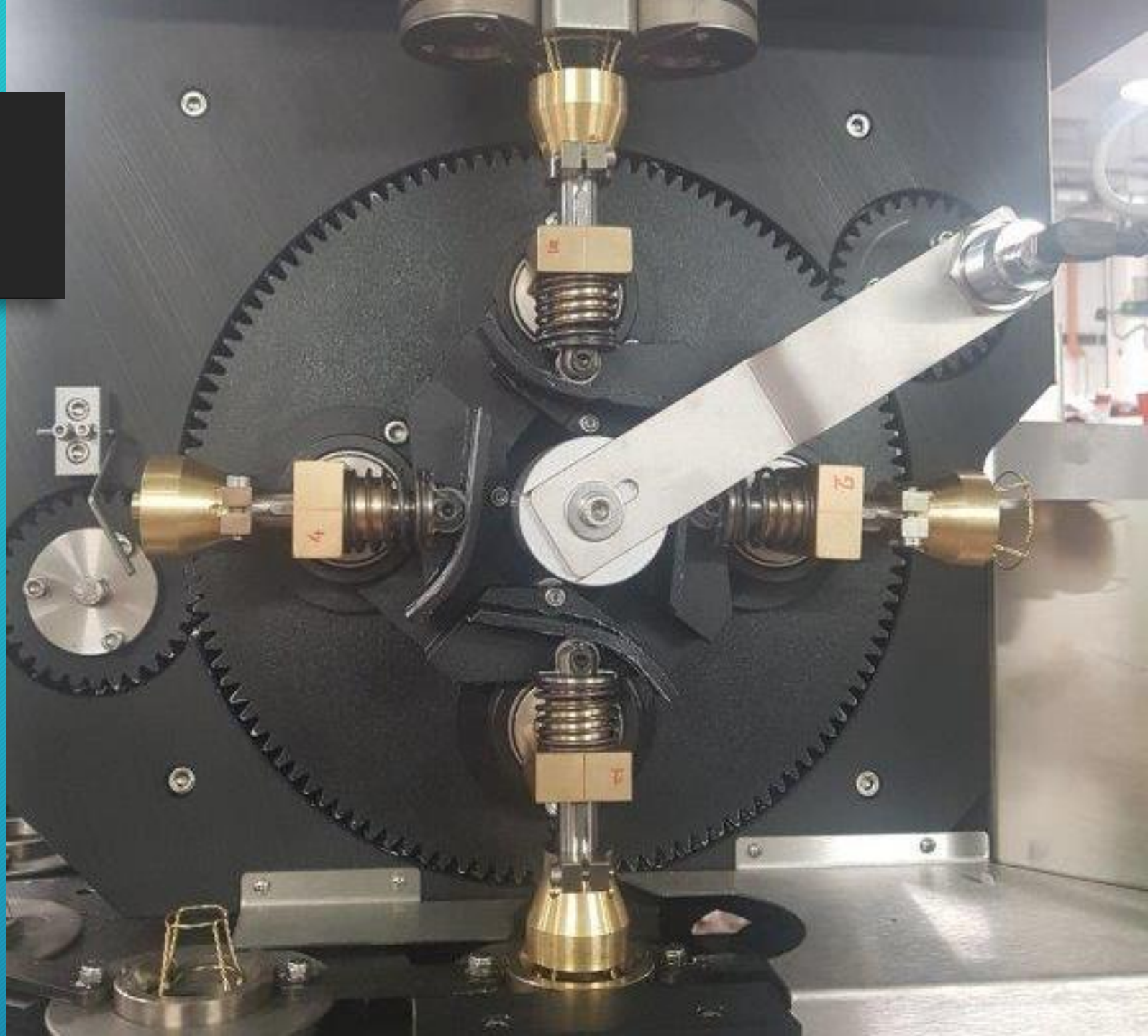
DISTRIBUZIONE (CANALINA)

Le gabbiette sono soggette a tolleranze riportate sulle nostre schede tecniche. E' possibile, quindi, che vi siano piccole differenze dimensionali tra i diversi lotti prodotti. Per ovviare al problema di scorrimento in canalina, molto spesso è sufficiente intervenire su quest'ultima regolandone la larghezza.



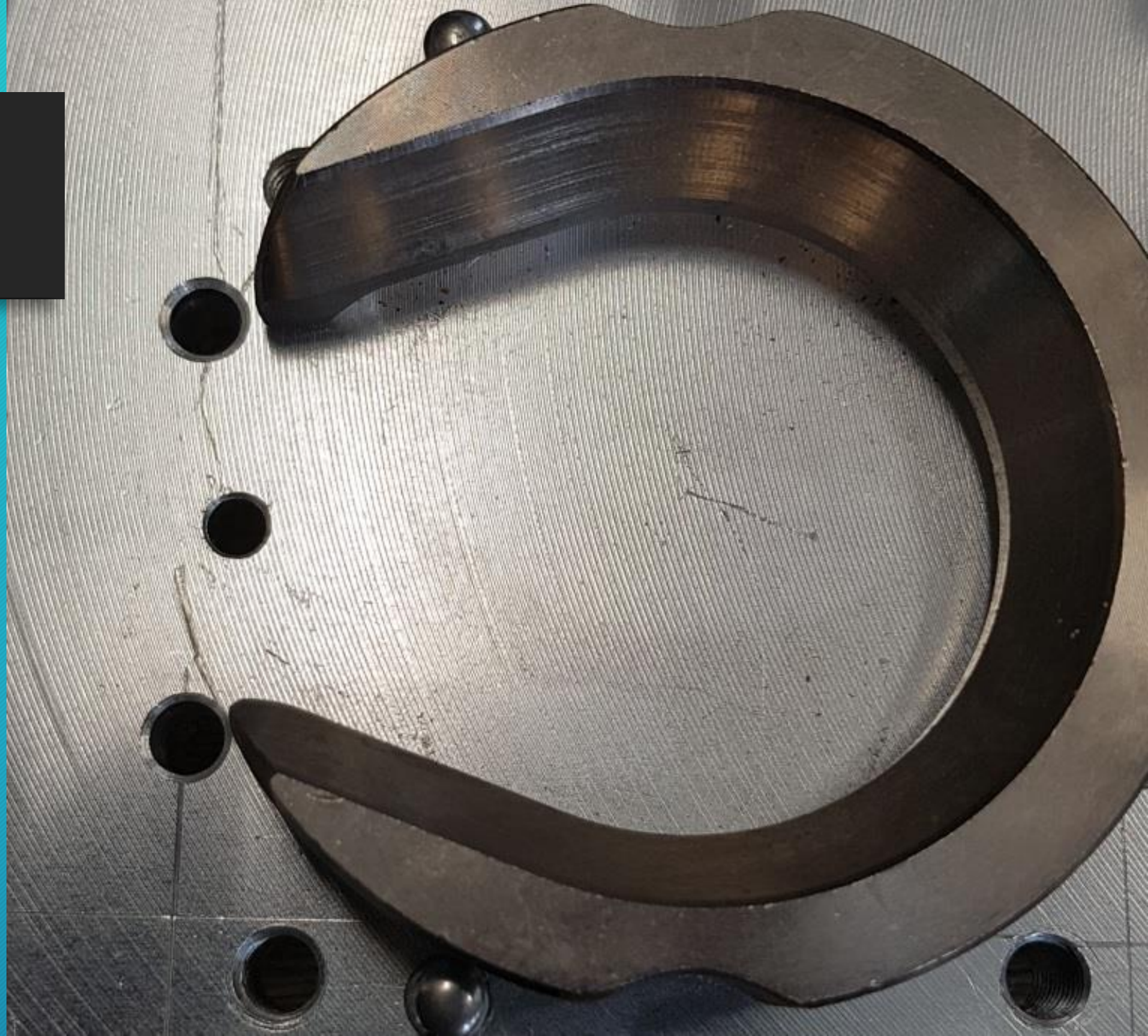
DISTRIBUZIONE (MANCATA PRESA GABBIETTA DALLO SCODELLINO O ERRATO POSIZIONAMENTO SULLA CATENA DI SCORRIMENTO)

Nel caso si presenti questo problema è necessaria una verifica alla fase della macchina. Lo scodellino deve trovarsi correttamente posizionato sotto la gabbietta in modo da permetterne una corretta presa. Stessa cosa per ciò che riguarda il deposito della gabbietta sulla catena nell'apposita mascherina (scarpetta).



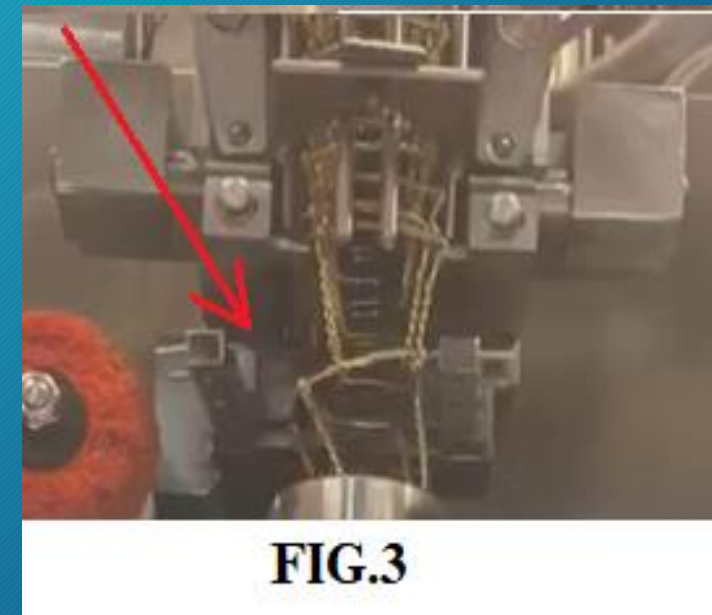
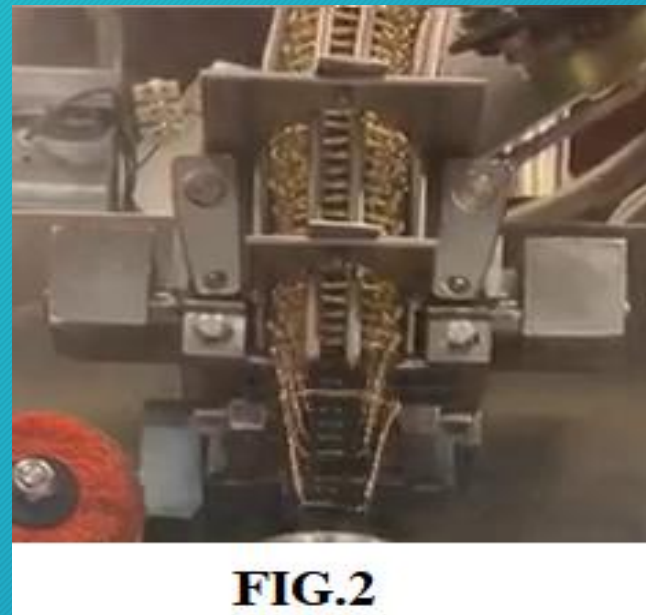
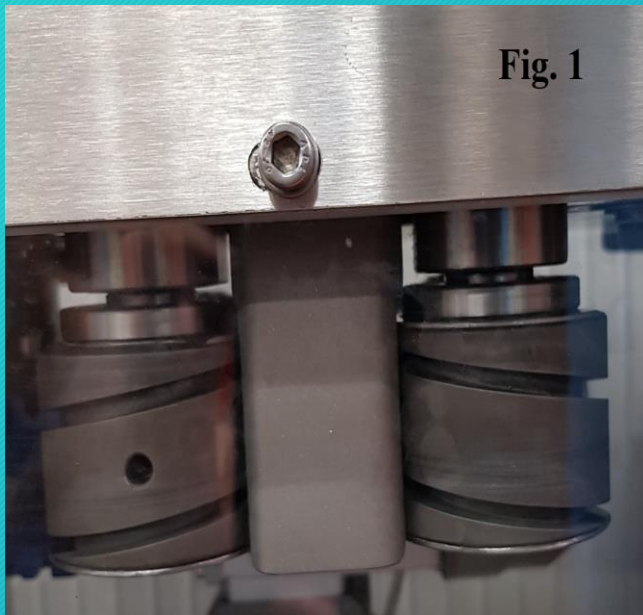
**DISTRIBUZIONE (MANCATO
ANCORAGGIO DELLA
GABBIETTA NELLA SCARPETTA)**

Verificare la fase di
inserimento (vedi slide
precedente) o eventuale
usura della mascherina
(scarpetta).



DISTRIBUZIONE (ALIMENTAZIONE GABBIETTA)

Verificare che le coclee (fig.1) siano in fase o verificare che le alette siano sincronizzate (fig. 2 ok - fig. 3 necessita di regolazione)



PASTORIZZAZIONE / PASSAGGIO GABBiette ALL'INTERNO DI RISCALDATORI

La materia prima che compone le ns. gabbiette è garantita fino ad una temperatura massima di 70 °C.

L'acqua utilizzata per i vari processi di pastorizzazione non deve contenere elementi corrosivi.

CONDIZIONI AMBIENTALI DI CONSERVAZIONE E STOCCAGGIO

- Le condizioni ambientali di conservazione e stoccaggio hanno molta importanza al fine di limitare al massimo l'invecchiamento delle gabbiette e garantire una corretta conservazione ed identificazione del prodotto. Dal momento della consegna e fino al suo utilizzo, il prodotto viene garantito 2 anni. E' quindi indispensabile seguire alcuni criteri:
- La temperatura del locale di immagazzinamento non deve scendere sotto i 5 gradi centigradi, e non deve superare all'incirca i 35 gradi.
- Gli imballi che contengono le gabbiette devono essere mantenuti in zone dove non sussista il rischio di caduta di acqua, vapore, olii, sostanze detergenti ecc...
- Gli imballi e le gabbiette non devono assolutamente entrare in contatto con sostanze quali:
 - Cloruri (Cl);
 - Sodio (Na);
 - Potassio (K);
 - Calcio (Ca);
 - Solfati (SO4);
 - Manganese (Mg);
 - Fosfati (PO4).
- L'umidità ambientale non deve superare valori tali da far iniziare la umettazione del cartone degli imballi, con conseguente perdita di resistenza meccanica. Anche per tutte le altre tipologie di imballo si suggerisce di non superare il 70% di umidità relativa per prevenire fenomeni di ossidazione.
- Le gabbiette devono essere conservate a magazzino solamente negli imballi originali;
- Se da un imballo vengono tolti dei pezzi, bisogna lasciare i rimanenti nelle condizioni originali e, dopo il prelievo, l'imballo, dove possibile, deve essere richiuso affinché non entrino polvere e corpi estranei. Non rimuovere i pianetti in cartone posti tra un piano e l'altro.
- I pezzi eventualmente tolti dalle scatole e non utilizzati, devono essere riposti nuovamente nell'imballo originale, e non in altri, per non perdere gli elementi di identificazione.
- Non sovrapporre i pallet;
- Sugli imballi devono rimanere ben visibili le etichette di identificazione poste dalla nostra società, in particolare deve rimanere identificabile il numero di lotto; i lati delle scatole con le indicazioni del contenuto devono essere quindi posizionati all'esterno, in modo da permettere una facile lettura.
- Rotazione delle scorte: la posizione dei pallet a magazzino, ed i sistemi di caricamento e prelievo, devono essere tali da garantire che l'utilizzo venga effettuato a partire dal materiale più vecchio.
- Le gabbiette sono deformabili. Prestare attenzione a tutte le fasi di manipolazione e movimentazione.